

5.3 BIB5XX - BIBLIOGRAFIJE PROJEKTNIH GRUPA

Bibliografija projektne grupe je skup, odnosno unija personalnih bibliografija svih osoba u okviru neke projektne grupe.

Bibliografije možemo da ispisujemo iz lokalne ili uzajemne baze podataka. U oba slučaja, u ispis se uvršćuju i podaci iz baze podataka za retrospektivu serijskih publikacija CORES.

U bibliografiju projektne grupe uvršteni su zapisi u kojima makar jedna od osoba iz grupe nosi primarnu ili sekundarnu odgovornost. Po potrebi, u taj skup zapisa možemo da dodamo, ili da iz njega izdvojimo, pojedine jedinice tako što kod parametara `SELECT` i dodatno izdvajanje jedinica navedemo dodatna ograničavanja i proširivanja (vidi poglavlje 5.2.1 *Opis parametara*).

Isto kao kod personalnih bibliografija, i ovde u ispis nisu uvršteni:

- separati (u potpolju 105b upisan je kod 8),
- zapisi označeni za brisanje (u potpolju 001a upisan je kod d),
- zapisi koje je katalogizator, na autorov zahtev, izdvojio iz personalne bibliografije (prvi indikator u polju 70X ima vrednost "2" – *ispisuje se za potrebe personalne bibliografije*).

Pre nego što počnemo da pripremamo ispis, moramo da pripremimo parametarsku datoteku u koju unosimo listu osoba združenih u projektnu grupu (vidi poglavlje 5.3.1 *Opis parametara*).

Naziv datoteke za ispis sastavljen je iz standardnog dela i iz kratke oznake projektne grupe za koju smo oblikovali bibliografiju (npr. `BIB501_KONSTR.LST`). Oznaka projektne grupe je sažeti oblik naziva parametarske datoteke sa listom osoba iz grupe.

Na prvoj strani bibliografije projektne grupe ispisuje se naslov bibliografije:

```
Bibliografija grupe za godinu <godina1>
ili
Bibliografija grupe za period <godina1-godina2>
```

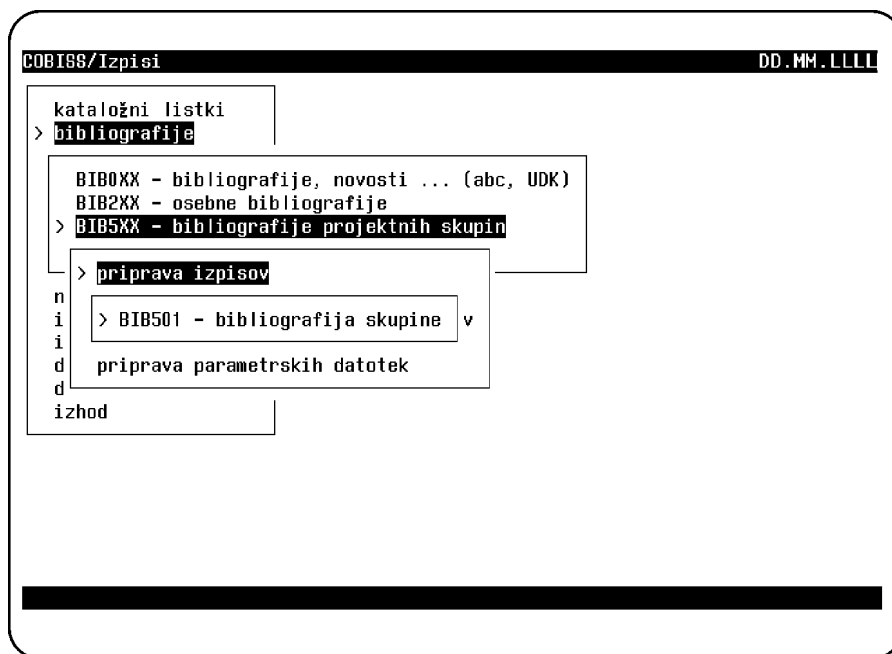
Odmah ispod naslova ispisuje se podnaslov, ako smo ga uneli među parametre prilikom pripreme ispisa, a zatim su po abecedi navedeni svi članovi projektne grupe.

Ispis bibliografskih jedinica počinje na novoj strani. Pojedinačna strana ispisa sadrži zaglavlje i donje zaglavlje. Na desnoj strani zaglavlja ispisuje se naslov. U donjem zaglavlju, paginacija je na desnoj strani. Ispred paginacije naveden je datum ispisa bibliografije, a na levoj strani donjeg zaglavlja naveden je izvor - baza podataka iz koje oblikujemo bibliografiju (to ne važi za ispile u formatu ASCII i HTML).

U bibliografiji projektne grupe, bibliografske jedinice razvrstane su po istom ključu kao kod personalne bibliografije (vidi poglavlje 5.2 *BIB2XX – personalne bibliografije*).

IZBOR ISPISA

Grupa BIB5XX uključuje jedan ispis:



Slika 5.3 - 1: Izbor ispisa BIB5XX

5.3.1 Opis parametara

Posle izbora ispisa unosimo vrednosti parametara od kojih zavise sadržaj i oblik ispisa.

```

COBISS2/Ispisi DD.MM.LLLL
kata
> bibl vir (V/L): V
      datoteka raziskovalcev: BIB501_MEHANO.DIS
      BI obdobje od: 1997
      BI obdobje do: 2000
      BI SELECT:
      BI dodatna izločitev enot (1,2,3):
      > BI podnaslov:
        format bibliografske enote (1/2/3/4/5/6/7): 1
        > povzetek, izvleček (S,E,V): E
          število kolon (1/2): 2
          razvrščanje (T1/T2,L): T1,L
          d format izpisa (C/H/L/A/X): C
          d čas aktiviranja: _____
          i
  
```

Slika 5.3 - 2: Parametri za BIB5XX

Svi parametri, osim `datoteka istraživača`, isti su kao kod personalnih bibliografija (vidi poglavlje 5.2.1 *Opis parametara*).

Datoteka istraživača

Upisujemo naziv parametarske datoteke u koju smo uneli listu osoba iz određene projektne grupe.



Primer:

datoteka istraživača: `BIB501_MEHANO.DIS`

Parametarsku datoteku prethodno pripremimo s postupkom `priprema parametarskih datoteka`. Sa ovim postupkom možemo da kreiramo novu ili da ažuriramo već postojeću datoteku.

Fiksnom delu naziva parametarske datoteke možemo da dodamo najviše 9 znakova (npr. BIB501_KONSTR.DIS), koji označavaju pojedinu projektnu grupu. Taj dodatak imenu programski se dodaje i fiksnom delu naziva ispisne liste.

Pravila za unos podataka u parametarsku datoteku ista su kao kod personalnih bibliografija za unos u datoteku BIB201_GR1.DIS (vidi poglavlje 5.2.1 *Opis parametara*).

5.3.2 BIB501 - bibliografija grupe

Na sledećim stranama dat je slovenački primer prve dve strane ispisa bibliografije projektne grupe BIB501, ispisane u formatu COBISS i uređene po tipologiji dokumenata/dela T1. Ispis je u dve kolone, u formatu ISO 690.

Bibliografija za leto 2001

Bibliografija skupine za leto 2001

04011 BALIČ JOŽE
12657 BREZOČNIK MIRAN
08634 ČUŠ FRANC
05535 DETIČEK EDVARD
11943 DRSTVENŠEK IGOR
20231 FICKO MIRKO
17112 KIKER DEJAN
03020 KIKER EDVARD
21381 KOVAČIČ MIHA
08483 LOVREC DARKO
19093 MILFELNER MATJAŽ
04169 PAHOLE IVO
07931 SEMOLIČ BRANKO
19092 TUŠEK SIMONA
17113 VIDOVIČ MARJAN
20232 ŽUPERL UROŠ

Slika 5.3 - 3: Ispis BIB501 (strana 1)

ČLANKI IN SESTAVKI

1.01 Izvirni znanstveni članek

1. BALIČ, Jože. A new NC machine tool controller for step-by-step milling. *Int. j. adv. manuf. technol.*, str. 399-403. [COBISS.SI-ID 6503958]

2. BREZOČNIK, Miran, BALIČ, Jože. A genetic-based approach to simulation of self-organizing assembly. *Robot. comput.-integr. manuf.*. [Print ed.], feb.-apr. 2001, vol. 17, no 1/2, str. 113-120. [COBISS.SI-ID 6144534]

3. BREZOČNIK, Miran, BALIČ, Jože, GUSEL, Leo. Artificial intelligence approach to determination of flow curve. *J. technol. plast.*, 2000, vol. 25, no. 1/2, str. 1-7. [COBISS.SI-ID 6282006]

4. BREZOČNIK, Miran, BALIČ, Jože, KAMPUŠ, Zlatko. Modeling of forming efficiency using genetic programming. *J. mater. process. technol.*. [Print ed.], 2001, vol. 109, no. 1/2, special issue "AMME'97", str. 20-29. <http://www.elsevier.com/locate/jmatprotec>. [COBISS.SI-ID 5979414]

.

7. PAHOLE, Ivan, DRSTVENŠEK, Igor, BALIČ, Jože. Manufacture of industrial forming tools for plastic parts with industrial robots. *J. technol. plast.*, 2001, vol. 26, no. 2, str. 35-43. [COBISS.SI-ID 6840854]

1.02 Pregledni znanstveni članek

8. BALIČ, Jože. Modern modes of design and manufacture of tools. *Machine engineering*, 2001, vol. 1, no. 1/2, str. [25]-44. [COBISS.SI-ID 47049473]

1.03 Predhodna objava

9. MILFEINER, Matjaž, ČUŠ, Franc. Analiza temperatur in toplotne energije pri odrezavanju = An analysis of temperatures and thermal energy during cutting. *Stroj. vestn.*, 2001, letn. 47, št. 1, str. 45-52. [COBISS.SI-ID 4453915]

1.04 Strokovni članek

10. DRSTVENŠEK, Igor, STUDENČNIK, D. Uvajanje CFV v srednjevelika podjetja. *Vzdrževalec*, oktober 2001, št. 83, str. 84-85. [COBISS.SI-ID 6621206]

11. KOŽELJ MERNIK, Alenka, ČUŠ, Franci. Uporaba metode vrednostne analize v zavarovalnih storitvah. *Organizacija (Kranj)*, sep. 2001, letn. 34, št. 7, str. 459-464. [COBISS.SI-ID 3185683]

1.06 Objavljeno vabljeno predavanje na znanstveni konferenci

12. BALIČ, Jože, TUŠEK, Simona. Virtual manufacturing in tools production. V: KUZMAN, Karl (ur.). 3rd International Conference on Industrial Tools ICIT 2001, Rogaška Slatina, Celje, Slovenia, April 22-26, 2001. *Conference proceedings*. Celje: TECOS, [2001], str. 291-296. [COBISS.SI-ID 6226198]

.

14. ČUŠ, Franc, MURŠEC, Bogomir. Optimum cutting variables in milling processes. V: KUZMAN, Karl (ur.). 3rd International Conference on Industrial Tools ICIT 2001, Rogaška Slatina, Celje, Slovenia, April 22-26, 2001. *Conference proceedings*. Celje: TECOS, [2001], str. 225-230. [COBISS.SI-ID 1746988]

1.08 Objavljeno predavanje na znanstveni konferenci

15. BALIČ, Jože, PAHOLE, Ivo, ČUŠ, Franc. Monitoring and control of intelligent FMS. V: CEBALO, Roko (ur.), SCHULZ, Herbert (ur.). 7th International Scientific Conference on Production Engineering, Lumbarda, Korčula, Croatia, June 14-15, 2001. *CIM 2001 : computer integrated manufacturing and high speed machining*. Zagreb: Croatian Association of Production Engineering, 2001, str. II-002 - II-006. [COBISS.SI-ID 6337302]

16. BREZOČNIK, Miran, BALIČ, Jože. Optimization of manufacturing processes with evolutionary computation methods. V: GYENGE, Csaba (ur.).

Slika 5.3 - 4: Ispis BIB501 (strana 2)